

# 氢燃料物流车



## 氢燃料物流车核心特点>>

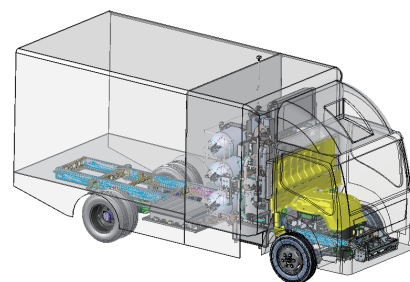
- 续驶里程长、效率高、噪音低、零污染,适用于大件物品的远距离运输
- 节能环保,享受城市路权红利
- 可拓展性强,尤其适合市政环卫、冷链物流
- 固定线路运行,容易解决加氢基础设施问题

## 英飞腾技术优势>>

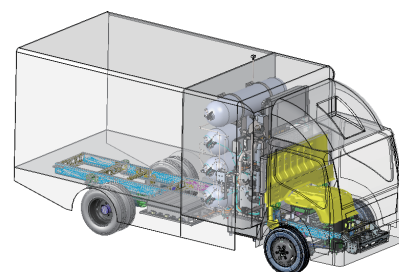
- 使用50kw及以上电堆,以燃料电池作为主驱动
- 通过仿真模拟技术辅助,设计出高强度耐冲击(25G)的燃料电池动力系统支架
- 英飞腾燃料电池专用SiC高功率转换系统(PCS),具备高效、灵活架构等特性
- 结合英飞腾燃料电池系统集成能力与自有功率转换系统,实现小动力电池电量情况下,长续时里程的车辆动力系统
- 一次加氢可行驶600公里以上
- 已实现-20°C 冷启动
- 简洁部件摆设,便于安装维护保养

## 英飞腾氢燃料轻卡技术参数

	3氢瓶	4氢瓶
安全规范	SAE J2578, SAE J2579, GB/T Standards	
车辆尺寸(含货箱与FC系统)	5995mm X 1890mm X 2850mm	
电机额定功率	55 kW	55 kW
燃料电池系统功率	50 kW	50 kW
氢气总质量	<b>12.15 kg</b>	<b>16.2 kg</b>
氢气瓶组压力	350 bar	350 bar
续时里程	<b>517 km</b>	<b>689 km</b>
动力电池电量(锂电)	16.6 kWh	16.6 kWh
动力电池电压平台	592 Vdc	592 Vdc
氢瓶尺寸 D x L(mm)	Ø 410 x 1800	Ø 410 x 1800
单个氢瓶容量(L)	162	162



3 氢瓶设计图



4 氢瓶设计图

# 氢燃料动力系统

## 英飞腾 掌握控制系统核心技术

- 利用“传感器融合”设计的燃料电池软件套装
- 支持广泛的车辆功率转换要求
- 不受限于任何供应商的开放软件架构
- 灵活的组件选择,有效的供应链采购,降低成本
- 用软件兼容最佳硬件并优化硬件性能,降低风险和成本,提高性价比
- 全面支持周边系统集成——可以和裸堆及各个子系统集成,提高能效

## 英飞腾氢动力平台



### 电池控制单元

专为精确控制燃料电池而设计,具有多通道传输功能,保证车辆实时互联



### 功率转换

用于各类车辆功率转换,以获得最佳氢能使用效率



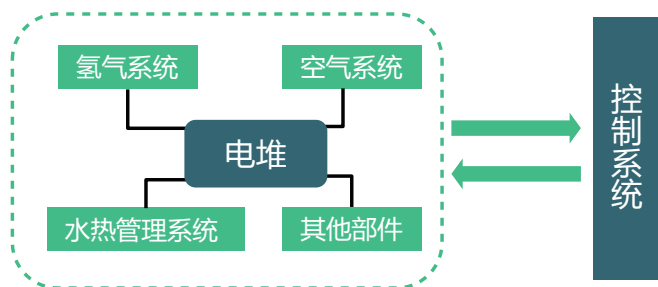
### “飞行”记录仪

智能设计,连续记录性能数据,提供实时状态监测



### 智能套件

软件模块套件,可提升效率,提高可靠性并延长系统组件的使用寿命



燃料电池动力系统

### 英飞腾美国

美国南卡罗莱纳州格林维尔市  
Brushy Creek 路 3271号

### 英飞腾中国

上海普陀区同普路299弄2号楼11F

